



Olej do przekładni przemysłowych Transep SP TI

Opis produktu

Oleje przekładniowe Transep SP TI w klasach lepkości ISO VG:68,100,150, 220,320 są produkowane na bazie głęboko rafinowanych olejów mineralnych uzyskiwanych z przeróbki ropy naftowej, wzbogacone pakietem dodatków uszlachetniających poprawiających własności smarne, przeciwkorozyjne i podwyższające odporność na utlenianie.

Zastosowanie

Oleje przekładniowe Transep SP TI stosuje się do przekładni przemysłowych, w których wymagane jest użycie oleju o zwiększonej wytrzymałości warstwy smarnej na obciążenie, dobrej stabilności termooksydacyjnej przy stosowaniu w wyższych temperaturach (do 120°C) i o dobrych własnościach przeciwkorozyjnych oraz deemulgujących.

Oleje przekładniowe Transep SP TI charakteryzują się:

- Zwiększoną wytrzymałością filmu olejowego uzyskaną w wyniku starannego dobrania odpowiednich dodatków smarnościowych nadających przyczepność warstwy oleju do współpracujących części co skutecznie zapobiega przerywaniu filmu olejowego.
- Wysoką zdolnością do przenoszenia obciążeń jednostkowych.
- Dobrymi własnościami przeciwzużyciowymi.
- Wysoką odpornością termooksydacyjną, która umożliwia stosowanie ich w wysokiej temperaturze.
- Wysoką zdolnością do ochrony antykorozyjnej.
- Dobrymi własnościami deemulgującymi zapewniającymi szybki rozdział wody i przeciwdziałającymi tworzeniu trwałych, szkodliwych emulsji.
- Brakiem skłonności do pienienia.

Typowe charakterystyki

W zależności od lepkości kinematycznej w temp. 40°C różnią się oleje hydrauliczne w klasach lepkości ISO VG 68,100, 150, 220, 320

Parametry	Metody oznaczania	Transep SP 68	Transep SP 100	Transep SP 150	Transep SP 220	Transep SP 320
Lepkość kinematyczna w 40°C, mm ² s	PN-EN ISO 3104	66	98	146	210	310
Wskaźnik lepkości	PN-ISO 2909	98	96	95	93	92
Temperatura zapłonu °C	PN-EN ISO 2592	228	234	238	240	240
Liczba kwasowa mg KOH/g	PN-ISO 6618	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Odporność na emulgowanie	PN-ISO 6614	15	15	15	20	20
Korozja miedzi (3h,100°C)	PN-ISO 2160	1b	1b	1b	1b	1b
Temperatura płynięcia °C	PN-ISO 3016	-28	-24	-23	-20	-15
Wskaźnik zużycia pod obciążeniem I _h (kG)	PN-EN ISO 20623	42	45	50	53	54

Podane wartości są wartościami średnimi, podanymi tylko dla informacji. Podawane w atestach laboratoryjnych wartości mogą nieznacznie różnić się od wartości przedstawionych powyżej w granicach określonych normami.

Przechowywanie

Oleje do przekładni przemysłowych Transep SP TI należy przechowywać w opakowaniach zamkniętych, chroniących przed dostępem powietrza, wilgoci, zanieczyszczeń atmosferycznych i innych, w pomieszczeniach suchych, zabezpieczonych przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, ogrzewania.

Testy i aprobaty

Poziom jakości: DIN 51517-3(CLP)

Higiena i bezpieczeństwo

Oleje do przekładni przemysłowych Transep SP używane zgodnie z przeznaczeniem nie stwarzają żadnego szczególnego zagrożenia. W przypadku kontaktu ze skórą przemyć wodą i mydłem.

Zużyty olej utylizować w upoważnionych do tego jednostkach odbioru.

Wszystkie informacje dotyczące Zdrowia, Bezpieczeństwa i Środowiska powinny być zaczerpnięte z Karty Charakterystyki, która odpowiada obowiązującym przepisom europejskim i może być udostępniona na życzenie klienta.