



Karta techniczna produktu

Oleje hartownicze OH

Opis produktu

Oleje hartownicze OH są produkowane na bazie głęboko rafinowanych olejów mineralnych uzyskiwanych z przeróbki ropy naftowej. Zawierają dodatki przeciwutleniające i powierzchniowo-czynne, przyspieszające proces hartowania, przeciwdziałają utlenianiu i powstawaniu osadów na hartowanych powierzchniach.

Zastosowanie

Oleje hartownicze stosuje się do obróbki cieplnej elementów żeliwa i stali, dla których dopuszcza się małe deformacje geometryczne przy wymaganej szybkości chłodzenia.

Zalecane temperatury kąpeli olejowej:

-OH-70 -zalecana temperatura pracy: +40++80°C

-OH-120 -zalecana temperatura pracy: +110++130°C

-OH-160 -zalecana temperatura pracy: +160++180°C

Oleje hartownicze OH charakteryzują się:

- Wysoką temperaturą zapłonu. Jest to istotny parametr dla zagrożeń pożarowych występujących w procesie hartowania
- Małą lotnością, ograniczającą straty przez parowanie
- Wysoką odpornością termiczną i termooksydacyjną –mającą wpływ na wydłużenie pracy oleju w układzie.
- Brakiem skłonności do pienienia
- Małą liczbą kwasową, która świadczy o poprawności zastosowanej technologii produkcji oleju.
- Dobrymi właściwościami przeciwrdzewnymi i przeciwkorozyjnymi
- Brakiem skłonności do wydzielania osadów.

Typowe charakterystyki

W zależności od optymalnej temperatury pracy rozróżnia się następujące oleje hartownicze:

OH-70, OH-120, OH-160

Parametry	Metody oznaczania	OH-70	OH-120	OH-160
Lepkość kinematyczna w 40°C, mm ² s	PN-EN ISO 3104	24	46	145
Temperatura zapłonu °C	PN-EN ISO 2592	200	224	240
Liczba kwasowa mg KOH/g	PN-ISO 6618	0,02	0,02	0,02
Pozostałość po koksowaniu	PN-ISO 6615	0,09	0,10	0,20
Korozja miedzi (3h,100°C)	PN-ISO 2160	1a	1a	1a
Temperatura płynięcia °C	PN-ISO 3016	-16	-12	-10

Podane wartości są wartościami średnimi, podanymi tylko dla informacji. Podawane w atestach laboratoryjnych wartości mogą nieznacznie różnić się od wartości przedstawionych powyżej w granicach określonych normami.

Testy i aprobaty

Poziom jakości:

OH-70M ISO L-UHA,

OH-120M ISO L-UHC

OH-160M ISO L-UHE

Przechowywanie

Oleje Hartownicze OH-M przechowywać w opakowaniach zamkniętych, chroniących przed dostępem powietrza, wilgoci, zanieczyszczeń atmosferycznych i innych, w pomieszczeniach suchych, zabezpieczonych przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, ogrzewania.

	Karta techniczna produktu
	Oleje hartownicze OH

Higiena i bezpieczeństwo

Oleje hartownicze OH używane zgodnie z przeznaczeniem nie stwarzają żadnego szczególnego zagrożenia.

W przypadku kontaktu ze skórą przemyć wodą i mydłem.

Zużyty olej utylizować w upoważnionych do tego jednostkach odbioru.

Wszystkie informacje dotyczące Zdrowia, Bezpieczeństwa i Środowiska powinny być zaczerpnięte z Karty Charakterystyki, która odpowiada obowiązującym przepisom europejskim i może być udostępniona na życzenie klienta.