



## Karta techniczna produktu

# Olej suwowy Advance Slide

### Opis produktu

Oleje suwowe Advance Slide są produkowane na bazie głęboko rafinowanych olejów mineralnych uzyskiwanych z przeróbki ropy naftowej, wzbogacone wielofunkcyjnymi dodatkami typu EP o polepszonych właściwościach smarowych i przeciwzużyciowych, zapewniające zmniejszenia tarcia i zapobiegające powstawaniu zjawiska stick-slip.

### Zastosowanie

Oleje suwowe Advance Slide stosowane są do obrabiarek (również precyzyjnych) i innych maszyn, których elementy w ruch ślizgowy wprowadzane są ręcznie lub z bardzo niską prędkością. Olej może być również używany do obiegowego smarowania łożysk i kół zębatych. Dodatkowo oleje suwowe spełniają wysokiej jakości olejów hydraulicznych i niektórych olejów przekładniowych.

Oleje suwowe Advance Slide charakteryzują się:

- Wysoką zdolnością do przenoszenia obciążeń przy zachowaniu smarującego filmu olejowego.
- Polepszonymi własnościami przylegania do powierzchni (tworzą aktywne związki z metalem ułatwiające posuw) .
- Wysokim współczynnikiem tarcia statycznego, dzięki czemu eliminuje się ryzyko powstawania drgań ciernych, szarpnięć i przywierania do siebie współpracujących powierzchni prowadnic.
- Wysoką zdolnością do oddzielania się od cieczy obróbkowych – także wodorozcieńczalnych
- Dobrą stabilnością termiczną

### Typowe charakterystyki

W zależności od lepkości kinematycznej w temp. 40°C rozróżnia się oleje suwowe w klasach lepkości ISO VG 32,68, 100, 220,

Parametry	Metody oznaczania	Advance Slide 32	Advance Slide 68	Advance Slide 100	Advance Slide 220
Lepkość kinematyczna w 40°C, mm <sup>2</sup> s	PN-EN ISO 3104	32	98	100	210
Temperatura zapłonu °C	PN-EN ISO 2592	200	230	240	250
Liczba kwasowa mg KOH/g	PN-ISO 6618	0,5	0,5	0,5	0,5
Korozja miedzi (3h,100°C)	PN-ISO 2160	1b	1b	1b	1b
Temperatura płynięcia °C	PN-ISO 3016	-18	-15	-12	-10
Wskaźnik zużycia pod obciążeniem I <sub>h</sub> (kG)	PN-EN ISO 20623	35	43	46	54

Podane wartości są wartościami średnimi, podanymi tylko dla informacji. Podawane w atestach laboratoryjnych wartości mogą nieznacznie różnić się od wartości przedstawionych powyżej w granicach określonych normami.

### Testy i aprobaty

Poziom jakości:

DIN 51524-2 HLP, DIN 51517-3 CLP

### Przechowywanie

Oleje suwowe Advance Slide należy przechowywać w opakowaniach zamkniętych, chroniących przed dostępem powietrza, wilgoci, zanieczyszczeń atmosferycznych i innych, w pomieszczeniach suchych, zabezpieczonych przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, ogrzewania.

### Higiena i bezpieczeństwo

Oleje suwowe Advance Slide używane zgodnie z przeznaczeniem nie stwarzają żadnego szczególnego zagrożenia.

W przypadku kontaktu ze skórą przemyć wodą i mydłem.

Zużyty olej utylizować w upoważnionych do tego jednostkach odbioru.

Wszystkie informacje dotyczące Zdrowia, Bezpieczeństwa i Środowiska powinny być zaczerpnięte

z Karty Charakterystyki, która odpowiada obowiązującym przepisom europejskim i może być udostępniona na życzenie klienta.